

## **DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA'**

(ai sensi del DPR n. 445 del 28/12/2000)

Il sottoscritto FERRO GIULIO, nato ---OMISSIS--- in data ---OMISSIS--- e residente a ---OMISSIS---, Codice Fiscale ---OMISSIS--- ai sensi degli articoli 46 e 47 del DPR del 28 dicembre 2000, n.445, consapevole che in caso di dichiarazione mendace o non conforme al vero incorrerà alle sanzioni previste dall'art.76 della medesima legge, in relazione all'incarico di componente del Consiglio presso l'Ordine dei Dottori Agronomi e Dottori Forestali delle Province di Novara e VCO

### **DICHIARA**

che nell'arco dell'anno 2022 NON ha percepito per l'incarico sopra menzionato alcun compenso e/o indennità.

Romentino li 03.01.2023

\_\_\_\_\_firmato in originale\_\_\_\_\_